

Conversion Chart RPM

SFM	RPM							
	Tool Diameters							
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"
10	306	150	100	75	60	50	45	40
15	458	230	150	115	90	76	55	60
20	610	305	204	150	120	100	90	75
25	760	380	255	190	153	130	110	95
30	915	460	305	230	185	155	130	115
35	1070	435	355	270	215	180	155	135
40	1220	610	410	305	245	205	175	155
45	41375	690	460	345	275	230	200	170
50	1528	760	510	380	305	255	220	190
60	1830	920	610	460	365	305	260	230
70	2136	1070	713	535	428	355	305	265
80	2445	1220	815	610	490	405	350	305
90	2750	1375	915	685	550	460	395	345
100	3053	1530	1020	765	610	501	440	380
125	3820	1810	1275	955	765	635	545	480
150	4580	2290	1530	1145	915	765	655	575
175	5350	2675	1780	1337	1070	890	765	670
200	6110	3055	2035	1530	1220	1020	8720	765
300	9160	4580	3055	2290	1830	1530	1310	1145
350	10690	5345	3560	2670	2140	1780	1530	1335
400	12214	6110	4070	3055	2445	2036	1745	1530
450	13740	6870	4580	3440	2750	2290	1965	1720
500	15270	7635	5090	3815	3055	2545	2180	1910
600	18320	9160	6110	4580	3665	3055	2615	2290
700	21375	10690	7125	5344	4275	3562	3053	2670
800	24430	12215	8140	6110	4885	4070	3490	3055
900	27480	13740	9160	6870	5500	4580	3930	3455
1000	30535	15270	10180	7635	6110	5090	4360	3815
1100	33590	16790	11200	8400	6720	5600	4800	4200
1200	36640	18321	12215	9160	7330	6110	5235	4580
1300	39700	19850	13235	9925	7940	6620	5670	4960
1400	42750	21375	14250	10690	8550	7125	6110	5345
1500	45800	22900	15270	11450	9160	7635	6545	5725
1600	48850	24430	16285	12215	9770	8140	6980	6110
1700	51900	25955	17300	12980	10380	8650	7415	6490
1800	54960	27480	18320	13740	10990	9160	7850	6870
1900	58020	29000	19340	14500	11600	9670	8290	7250
2000	61070	30535	20355	15270	12215	10180	8725	7635

Use this chart to convert surface per minute (SFM) to revolutions per minute (RPM) for nominal diameters.